2011年/カラマツ、スチールパイプ直径15.9xt2mm 1,200×445×770 金木喜之 Yoshiyuki Kaneki

制作協力: 城北木材加工有限会社 Johoku Woodworks Co.Ltd.



出来るだけ素朴に落葉松の素材感を生か したデザインにしたかったのですが、だか らと言って重厚な素材感強調のデザインに はしたくありませんでした。座・背とも、 反りや割れの防止用の桟は付けず、厚みの ほぼ中央に穴を貫通させスチールパイプを 通しその桟の役目を代行させ同時に座と背 の連結も兼ねさせました。

Although I wanted a design as simple as possible by making the best of the texture of larch wood, I did not intend to create something dignified by exaggerating the texture. There is no crosspiece attached to the seat and the back to prevent warping or splitting, but the steel pipe through the hole penetrating almost the middle of the thickness, plays the role of the crosspiece, and acts as the connector for the seat and the back at the same time.

この構造は明快で無駄がありませんが、 強度と穴あけ精度の面ではリスクが伴いま す。今回は城北木材さんの技術に頼り、そ のリスクを冒させて頂きました。

脚は基本的に正方形の断面に丸面を取ったストレートなデザインですが、内側の1面のみRを大きくし、脚のごつい感じになるのを防ぎます。脚の座への差し込み部分

は断面を部分的に円形とし、座を貫通ささ せた後、端部切れ目にクサビを打ち込み接 合強度を増やしました。

While this structure is clear and produces no waste, works concerning strength and precision of drilling can be risky. However, I took the chance this time by trusting the techniques by Johoku Woodworks Co., Ltd.

Although the legs are basically designed straight by forming a round surface on the square cross-section, only one inner surface has a larger R to avoid the rough feeling of the legs. The cross-sections of the area where the legs

are inserted into the seat are partly round in shape, and the bond strength has been increased by driving a wedge into the cut ends upon penetrating the seat.